

经过这些年市场的洗礼和磨练, RFID不再是高悬在技术推广者和媒体共同营造的虚拟世界中的“万金油”, 而是实实在在地让人们感受到它的局限性和弱点。而Reva Systems为RFID产业注入的新概念能否突破这些局限并弥补诸多弱点呢?

构建RFID网络蓝图

——访美国Reva Systems亚太及日本区总经理司马聪

本刊记者 王亚



新近上任的美国Reva Systems亚太及日本区总经理司马聪对未来充满信心。

“令我有点遗憾的是国内很多人都不知道Reva Systems公司, 甚至包括一些RFID业内人士。”美国Reva Systems亚太及日本区总经理司马聪在北京与媒体见面时发表如是感慨, “事实上, Reva Systems公司已经为用户更好地应用RFID技术做了很有价值的工作, 同时也为RFID产业的长远发展贡献了新的思路。”

Reva Systems公司于2004年正式成立, 总部在美国马萨诸塞州。该公司由Charles River Ventures、Cisco Systems、North Bridge及SAP Ventures共同出资构成。

司马聪说, Reva Systems对RFID业界的一个突出的贡献是第一个为RFID提出网络化概念, 并致力于RFID网络基础架构的研发。与之相应的是, Reva公司推出的名为“TAP”的

RFID系列产品也在实际应用中显现出优势。

用TAP解RFID之忧

经过这些年市场的洗礼和磨练, RFID不再是高悬在技术推广者和媒体共同营造的虚拟世界中的“万金油”, 而是实实在在地让人们感受到它的局限性和弱点。比如, 数量众多的读写器、标签和读取点, 以及品种繁多、类型复杂的硬件设备让RFID在实际的工作环境中应接不暇; 由于读写器运作各自为政、互相干扰, 以及有限的射频频段资源所带来的管理和设备维护问题; 还有用户希望RFID适应已有的工作流程以及越来越多的数据整合需求也对RFID技术应用提出了新的挑战。

于是, 为了解决上述难题, Reva

Systems的“TAP”应运而生,其中Reva TAP 701和Reva TAP 331是该公司推出的两款最新产品。司马聪介绍,Reva TAP具有四大功能,首先是读写器中央控制功能。他说,当RFID的部署规模越来越大时,所采用的读写器和标签的数目,应用场合和范围也随之扩大。把这些读写器作为一个系统来管理会变得越来越重要,包括协调读写器定时和排序,避免干扰,优化使用有限的射频资源。Reva TAP提供了这些功能,因此保证了高读取率,标签数据的高输出量,也增强了系统的扩张能力和可靠性。

其次是标签精确定位功能。RFID的实际项目中往往遇到一个标签被几个设在不同位置的读写器读到,Reva Systems的TAP解决方案可根据应用需要划分读写区域、支持多层次的空间区域定义,并对各读取点的数据进行综合分析,以得到标签的最佳定位和运动方向。也就是说,应用程序能够得到精确的和高质量的标签观测信息。

第三是数据管理功能。当RFID在企业中的应用越来越广时,对高质量的RFID数据服务的需求也随之而来。这些数据服务必须通过各种不同的协议和接口将RFID数据准确地送给需要它们的应用程序和企业管理系统。Reva TAP提供了必要的架构以便已有的各种企业管理系统能够最大限度地利用精确定位处理过的RFID数据。具体来说,Reva TAP支持相关国际标准和常用的企业标准界面;可灵活机动地表达和传输数据,实现通信,数据可通过不同的界面同时传输;可实现冗余备份,以保证系统和数据的可靠性,每台设备都带有嵌入式数据库。“所有的读写器采集到的数据通过一个单一的、灵活的、可靠的和高质量的RFID‘数据服务’上传。”司马聪说。

第四是网络管理功能。如果要成功部署大规模系统,RFID架构必须能够与现有的IT标准和管理技术共存并无缝连接。Reva TAP和与其配套的管理软件提供了一套完整的运作管理功能,可以让企业把已部署的读写器当作一个完整的系统来管理,并可以进行动态监视和调整。由此,让RFID成为一个可靠的、易于管理的系统,使之与现存的网络架构和网络管理人员的技能相兼容。

不同于传统的RFID中间件产品,Reva Systems

的TAP产品是硬件产品。Reva Systems已经实现了由两台TAP构成的动态双机集群以保证RFID数据采集的高可用性。这在RFID业界尚属首创。

基于上述功能,司马聪认为Reva TAP可以为用户减少投资、改善投资回报率,并实现RFID数据采集的高可用化。而Reva的企业级RFID管理技术则可实现中央管理和监控,远程管理数百个遍布于全球各地的RFID部署点。

Reva的野心

尽管公司成立只有三、四年时间,但近两年来每年都以三位数的百分比速度成长的Reva Systems似乎有着更大的野心。继去年5月Reva欧洲团队成立,今年1月1日其亚太团队也在日本东京宣布诞生。作为刚上任的Reva Systems亚太及日本区总经理,司马聪很看好这个新东家的发展前景:“我在选择是否来到Reva任职之前,看了很多资料,发现读写器和标签的价格会不断降低。这样人们就可以用很多的读写器和标签来做系统,规模发展大了,对TAP就会有需求。所以,RFID技术、市场发展到最后,能保持价值的部分其实就是网络部分。”

司马聪此前在以色列Infiniband交换机厂商Voltaire Ltd(纳斯达克VOLT)任亚太区总经理,在Voltaire之前曾在博科通讯系统任大中华区OEM及新业务销售总监、大中华区技术总监、日本区技术部长等职。他介绍,目前已经采用Reva TAP解决方案的客户包括麦德龙连锁超市、HP、SONY等众多世界知名企业。其中麦德龙集团已经在其德国的200多家超市中导入以TAP为网络核心的RFID系统。由于采用了Reva Systems先进的RMM多点RFID管理系统,麦德龙的这200多家超市的RFID系统仅由一位管理人员来管理,从而大大降低了系统维护成本。

显然,Reva潜心构建的RFID网络蓝图在中国市场,乃至整个亚太市场上已经正式破土动工,至于什么时候才能见到好看的亭台楼阁,对于信心十足的司马聪和他身后的Reva公司来说,还有很多事情要做,很多机会要抓。■

请在读者服务卡上按5分制给出您对本文的评价,
本文代码为: 080207